

## COOL-LINE UMLUFT-GEWERBEKÜHLSCHRANK RCX 400 GL

steckerfertig, Umluftkühlung

4 und 1 Tragroste in Serie, bis zu 30 kg belastbar

Artikel-Nr.: 451400700



### Beschreibung

- Gewerbekühlschrank mit Umluftkühlung, steckerfertig
- außen: Edelstahl
- innen: weiß
- tiefgezogener Innenbehälter aus hochfestem Kunststoff, ohne Schmutzfugen
- 1 selbstschließende Volltür, mit Aluprofil, Türanschlag rechts
- Schloss, durchgehende Griffmulde, mit werkzeugfrei wechselbarer Magnetdichtung
- PUR-Hartschaumisolierung, bis zu 70 mm
- elektronische Steuerung mit Digitalanzeige
- automatische Abtauung, Tauwasserverdunstung über Aggregatabwärme
- serienmäßig mit 4 Tragrosten, B x T in mm: 486 x 410, und 1 Bodenrost, B x T in mm: 450 x 210, jeweils bis 30 kg belastbar
- 2 justierbare Stellfüße vorne und 2 Rollen hinten

### Serienzubehör

- 1 x Bodenrost, B x T in mm: 450 x 210
- 2 x Füße, vorn, justierbar
- 2 x Transportrollen, hinten
- 4 x Tragrost, bis zu 30 kg belastbar, B x T in mm: 486 x 410

Diese Website benutzt Cookies, die für den technischen Betrieb der Website erforderlich sind und stets gesetzt werden. Andere Cookies, die den Komfort bei Benutzung dieser Website erhöhen, der Direktwerbung dienen oder die Interaktion mit anderen Websites und sozialen Netzwerken vereinfachen sollen, werden nur mit Ihrer Zustimmung gesetzt.

Mehr Informationen

**Ablehnen**

**Konfigurieren**

### **Energieeffizienz\***

Lieferant: NordCap

Modell: RCX 400 GL

Art: vertikaler Kühlschrank

Energieeffizienzklasse: A

Energieeffizienzindex: 18,2

Energieverbrauch: 0,41 kWh/24h

Energieverbrauch: 180 kWh/annum

Nettoinhalt: 229 l

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

Umgebungshinweis: Dieses Gerät ist für den Gebrauch bei

Umgebungstemperaturen von bis zu 25 °C bestimmt und daher nicht für die

Verwendung in heißen Großküchen geeignet.

\* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten

### **Informationen**

Artikelnummer: 451400700

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Verkleidung außen: Edelstahl

Verkleidung innen: Innenbehälter aus Polystyrol, tiefgezogen, weiß

Bruttoinhalt: 400 l

Nettoinhalt: 229 l

Bruttogewicht: 88 kg

Nettogewicht: 78 kg

Temperaturbereich: 0 bis 8 °C bei 32 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

### **Abmessungen (mm)**

Breite außen: 600

Tiefe außen: 648

Höhe außen: 1876

---

Diese Website benutzt Cookies, die für den technischen Betrieb der Website erforderlich sind und stets gesetzt werden. Andere Cookies, die den Komfort bei Benutzung dieser Website erhöhen, der Direktwerbung dienen oder die Interaktion mit anderen Websites und sozialen Netzwerken vereinfachen sollen, werden nur mit Ihrer Zustimmung gesetzt.

Mehr Informationen

**Ablehnen**

**Konfigurieren**

## **Technik**

Kältemittel: R-600a

Kältemittel Füllmenge: 60 g

Anschlusswert Elektro: 0,11 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Steuerung: elektronische Steuerung

Energieeffizienzklasse: A

Energieverbrauch: 0,41 kWh/24h

Energieverbrauch: 180 kWh/annum

Energieeffizienzindex: 18,2

---

Diese Website benutzt Cookies, die für den technischen Betrieb der Website erforderlich sind und stets gesetzt werden. Andere Cookies, die den Komfort bei Benutzung dieser Website erhöhen, der Direktwerbung dienen oder die Interaktion mit anderen Websites und sozialen Netzwerken vereinfachen sollen, werden nur mit Ihrer Zustimmung gesetzt.

[Mehr Informationen](#)

**Ablehnen**

**Konfigurieren**